

Dokument: RIFTEC.Pruefbescheinigung Bediener Ruehrreibschweissen
Erstellt: NN Geprüft: NN Freigegeben: NN
Version: 01 Datum: tt.mm.jjjj



Diese Bescheinigung bestätigt die Qualifikation von

Herrn Max Muster

als Bediener für das Rührreibschweißen

Prüfer / Prüfstelle:	Prüfer / RIFTEC GmbH
Prüfnorm:	ISO 25239:2011
Prüfbescheinigung-Nr.:	xxx.01
Prüfdatum:	tt.mm.jjjj

Geltungsbereich der Qualifikation:

Rührreibschweißen von Aluminiumlegierungen in allen Materialstärken und allen Herstellungsformen in allen Schweißverbindungsgeometrien auf den Schweißanlagen der RIFTEC GmbH.

Dokument: RIFTEC.Pruefbescheinigung Bediener Ruehrreibschweissen
Erstellt: NN Geprüft: NN Freigegeben: NN
Version: 01 Datum: tt.mm.jjjj



Prüfbescheinigung für Bediener für das Rührreibschweißen

Seite 2 / 2

Prüfbescheinigung für Bediener für das Rührreibschweißen

Schweißbetrieb:	RIFTEC GmbH	Mercatorstraße 65 b, 21502 Geesthacht
Bediener:	Max Muster	
Geburtsdatum:	tt.mm.jjjj	
Bediener für Rührreibschweißen seit:	tt.mm.jjjj	
Prüfer / Prüfstelle:	Prüfer / RIFTEC GmbH	
Prüfnorm:	ISO 25239:2011	
Prüfbescheinigung-Nr.:	xxx.01	

Fachkundenachweis

Herr Dr. Muster hat auf dem Gebiet des Rührreibschweißens promoviert.

Anlagenkenntnisse

Kenntnisse vorhanden:	Ja
Anlagentypen:	CNC Bearbeitungsmaschinen

Praktische Schweißkenntnisse

Prüfverfahren:	Schweißverfahrensprüfung (ISO 25239-03:2011; 4.3.2)
Schweißverfahren:	Rührreibschweißen
Schweißanlage:	Matec
Nahtstellensensor:	Nein
Technik:	Einnahrttechnik
Spindel:	Einfachspindel
WPS:	xxxx.xx
Schweißdatum:	tt.mm.jjjj

Ergebnis / Gültigkeit

Prüfergebnis:	Qualifikationsprüfung bestanden
Prüfbericht:	xxx.01
Gültig bis:	mm/2018

Geesthacht

Ort der Prüfung

Datum

Prüfer

Schweißaufsicht